

Curriculum Profesional

Gabriel Vera Baeza

Camino Lo Pinto s/n Parcela 182

gvmetallurgy@gmail.com
gverabaeza@gmail.com

Las Garzas II, Colina Región Metropolitana

Cel. (+56-9) 81533771

Perfil profesional y personal

Profesional de la metalurgia extractiva con más de 30 años de experiencia en el área de hidrometalurgia del cobre, y otros con especial énfasis en lixiviación, extracción por solventes, electrometalurgia.

Consultor independiente de procesos, diseño y fabricación de plantas pilotos SX EW, Pruebas metalúrgicas en plantas pilotos.

Experiencia y desempeño en las más importantes empresas del rubro en las áreas de operaciones, control metalúrgico investigación y desarrollo. Persona Competente (QP) de la comisión Minera de Chile Registro # 280

Experiencia en Docencia y Capacitación en Universidades, Compañías Mineras y Relator del Portal Minero.

Capacidad de trabajo en terreno con equipos multidisciplinarios, facilidad para entablar relaciones interpersonales, pro actividad y pasión por el logro de objetivos, cumplimiento y respeto por los estándares de seguridad y medio ambiente.

Experiencia profesional.

Sep.2023 ***Consultor Técnico Independiente de Procesos.***
a la Fecha.

2022 y 2023 ***Director Tecnología en Sary Arka Copper República de Kazajistán.***

Ingeniero principal de especialidad de procesos en planta Almaly I, Región de Karagandá y Proyecto Almaly II,

2021 ***Ingeniero Sénior de Procesos Proyecto Sierra Gorda Óxidos.***

Ingeniero de la especialidad de Procesos para proyecto SGOx, planta LIX SX EW capacidad 30 ktma de Cátodos.

2013 ***Consultor Técnico independiente en GVMetallurgy.***

al 2021 GVMetallurgy es una PYME de fabricación de plantas pilotos, consultoría de procesos metalúrgicos y capacitación.

Diseño y Fabricación de Plantas Pilotos.

Plantas SX laboratorio: BHPBilliton Spence 7 etapas 100 cc/min PLS; BASF Chile, Modular 9 etapas 100 cc/min PLS convertible en dos unidades (5/4); Cytec Chile 2 Plantas SX 10 etapas para tres modelos diferentes de celdas, SQM 10 etapas 150 cc/min PLS, SGS Chile 2 SX 5 etapas 10 LPM PLS.

Unidades EW Laboratorio: UDLA, Cytec Chile, RSR (EEUU), Cía. Minera Zaldívar, SGS Chile.

Asesorías, capacitaciones, pruebas y pilotajes.

2021	KGHM, Ingeniero Sénior de procesos proyecto planta de cátodos 30,000 tma. Sierra Gorda Óxidos
2020	AMSA Consultor Técnico Validación mediante pruebas y pilotajes a escala SX 100 cc/min de extractantes y Solventes SX para operaciones Antucoya, Zaldívar y Centinela.
2020	Task Force de profesionales especializados asistencia técnica a Codelco División Radomiro Tomic en "Gestión y Control Cumplimiento de Producción"
2020	Consultor de procesos CHKING, ingeniería de perfil, lixiviación clorurada Mina Franke, KGHM.
2019	Consultor de procesos CHKING, ingeniería de perfil, lixiviación clorurada Los Bronces, Anglo American.
2019	Ingeniero de procesos en TPC Precom y Comisionamiento proyecto CLC BHPBilliton Cerro Colorado.
2019	Ingeniero de procesos en Teccap Ingeniería para proyecto de SX-Tank Farm – EW de cobre y SX concentración de Cobalto, proyecto La Cobaltera.
2018	Consultor externo Glencore Cía. Minera Lomas Bayas. Verificación de análisis planta demostrativa evaluación de reactivos extractantes resistentes a la nitración.
2018	Consultor independiente para Comisión de Trabajo estudio de siniestro Minera Spence.
2017	BHPBilliton CMCC, Proyecto CLC pruebas SX a escala laboratorio selección de mezclas reactivos extractantes.
2017	BHPBilliton Minera Spence, Asesoría en nave EW por caída de eficiencia de corriente.

- 2017 AMSA Minera Zaldívar, Asesoría en SX, Tank Farm y EW proyecto lixiviación cloruro.
- 2017 AMSA Minera Centinela, Asesoría en SX, Tanf Farm y EW mejoras en calidad de cátodos.
- 2016 BHP Billiton Supply Consultor Técnico Validación de extractantes SX para operaciones Cerro Colorado Ltda , Minera Spence S.A., Minera Escondida Limitada plantas SX Óxidos y Sulfuros.
- 2016 Consultor de Procesos Lixiviación, SX EW para LLC KazTemirtas, Benkala Mine, Kazajistán.
- 2015 Ingeniero de Comisionamiento SXEW Proyecto Antucoya (AMSA).
- 2015 Consultor SX proyecto Full Sal BHPBilliton Spence. Pilotaje comparativo de evaluación de extractantes.
- 2014 Consultor EW Teccap proyecto Petorca, planta piloto unidades Tan Farm y EW.
- 2014 Ingeniero de especialidad procesos en AMEC, proyecto Lixiviación Full ROM Cía. Minera Lomas Bayas.

2011 a ***Xstrata Copper División Joint Ventures – Oficina Santiago***
 Mayo 2013 ***Superintendente de Procesos Hidrometalúrgicos***
 Asistencia Técnica a plantas de procesos Joint Ventures de Xstrata Copper Collahuasi y Antamina.
 Asistencia Técnica y consultoría en otras divisiones de Xstrata Copper, Lomas Bayas, Complejo Metalúrgico Altonorte.
 Asistencia Técnica proyecto lixiviación de impurezas en concentrados de Molibdeno mediante proceso Brenda para Antamina Perú.
 Asistencia Técnica a Xstrata Technology, celda Jamenson, extracción por solventes y electro deposición.
 Participación en Xstrata Technology para EPC del proyecto Lixiviación, Sx y EW para proyecto Antucoya de Antofagasta Minerals

2008 a 2011 ***Xstrata Copper División Norte de Chile – Oficina Afta.
Superintendente de Metalurgia Extractiva.***

Desarrollo de pruebas experimentales recuperación de Renio y Molibdeno desde soluciones efluentes mediante extracción por solventes, resinas de intercambio iónico y precipitación.

Extracción por solventes selectiva de Renio desde soluciones amoniacaes conteniendo Renio y Molibdeno.

Concentración y cristalización de Renio como Perrenato de amonio.

Desarrollo de plan de pruebas en Collahuasi implementación celda Jameson para la recuperación de Orgánico desde corriente de refino en conjunto con Xstrata Technology.

Colaboración Universidad de Antofagasta como profesor de curso semestral de Extracción por Solventes, como parte de contribución de Xstrata la comunidad.

Colaboración como instructor de Electro deposición de cobre a Jefes de área planta de Óxidos Cía. Minara Doña Inés de Collahuasi a solicitud de la gerencia de Óxidos.

2005 a 2008 ***Noranda Falconbridge
Metalurgista Senior de Procesos.***

Estudio y desarrollo tratamiento de Gases Fugitivo fundición.

Desarrollo desde ingeniería Conceptual a detalles de proyecto Proceso Brenda.

Diseño de circuito y configuración de planta piloto de SX para tratamiento de soluciones efluentes de Tostación de Molibdenita, Extracción colectiva de Renio y Molibdeno a escala de laboratorio y planta piloto con Aminas terciarias y cuaternarias.

Precipitación de Molibdeno como Molibdato de Amonio con ácido sulfúrico.

Pruebas a escala piloto por cambio de configuración planta Sx Lomas Bayas por ampliación a 75,000 tma de cobre fino.

2002 a 2008 ***Cognis Chile Región de Antofagasta
Consultor Técnico de SX***

Encargado de clientes Cognis área asistencia técnica para:
Codelco Cuquicamata plantas Óxidos, y sulfuros de Baja ley
Minera El Tesoro, grupo Antofagasta Minerals
Minera El Abra, Phelps Dodge – Codelco

Participación y asistencia pruebas para el proyecto Spence de BHPBilliton, adjudicando llenado inicial planta SX.
Asistencia como invitado técnico del grupo Phelps Dodge a Talleres de mejoras en área Lixiviación, SX y EW a plantas El Abra y Cerro Verde en Perú.
Simulaciones en plataforma Isocalc de Extracción por Solventes y configuraciones de planta.

1995 a
2002 **Cía Minera Cerro Colorado Ltda., BHPBilliton**
Metalurgista de Procesos

Desarrollo e implementación de mejoras de calidad de cátodos que culminó con la obtención de registro de marca en LME.
Desarrollo de aisladores anódicos para disminuir cortos circuitos y mejora de calidad de cátodos.
Líder de estudio disminución de neblina ácida nave electrolítica.
Participación en puestas en marcha áreas de plantas SX EW por expansión 40,000 tma a 60,000 tma
Participación en puestas en marcha áreas de plantas SX EW por expansión 60,000 tma a 110,000 tma

1987 a
1995 **Codelco Chile División Chuquicamata**
Analista Técnico

Participación desarrollo filtro de electrolito Chuquicamata
Puesta en marcha proyecto lixiviación de sulfuros de baja ley planta SX EW.
Control de procesos plantas SXEW de Ripios Bateas y Sulfuros de baja ley
Lixiviación de polvos de fundición.
Pruebas de plantas piloto SX

1986 a
1987 **Compañía Minera La Cascada Ltda.**
Analista de Procesos

Control de procesos área de Tambor de aglomeración y lixiviación en bateas.
Control de operación y ciclo de lixiviación de bateas.
Test cinéticos de lixiviación laboratorio metalúrgico.

1986 **Compañía Minera La Montaña de Los Molles Ltda.**
Jefe de Turno Concentrador

Responsable de operación de concentrador de minerales de Oro y Plata por flotación.

1985 **Universidad Arturo Prat Iquique**
Ayudante Cátedra Química Orgánica

Titulo

Ingeniero en Metalurgia Extractiva Universidad Arturo Prat, Iquique, Chile
Número de Registro Académico 892090, de 1989

Actividad de Titulación

Flotación Selectiva de Minerales Polimetálicos de la I Región.
Detalle: Mineral de la zona d Sapte, conteniendo especies de Pb, Zn y metales preciosos.

Curso de Post Grado

Electroquímica
Campus Beauchef
Universidad de Chile, 1996
Beauchef 850, Santiago, Región Metropolitana

Idiomas

Inglés hablado y escrito nivel intermedio avanzado

Español hablado y escrito nativo.

Referencias

- Hans Hein Steger
Consultor Técnico Internacional Oryxeio Ltda.
Carlos Antúnez # 2780 Dpto. # 63, Santiago de Chile
hchein@gmail.com
Cel. +569 81577833
- Steve Olafson
Global Key Account Manager BASF
C/. 2430 Huachuca Drive , Tucson AZ, 85745 / USA
steve.olafson@basf.com
Phone: 520-629-3202 Mobile: 520-237-3959